



<b>Codice Articolo</b>	<b>19282</b>
<b>JOHNNIE WALKER GREEN LABEL 15Y 70X6</b>	
<b>Unità di vendita al Cliente</b>	
Tipo imballo	Cartone
Contenuto imballo	<b>70clx6</b>
Codice EAN imballo / bottiglia	<b>05000267134451 / 5000267134710</b>
Peso lordo imballo (kg)	<b>9,5</b>
<b>Unità logistica - cm 80x120</b>	
Nr. imballi/strato	<b>20</b>
Nr. strati/pallet	<b>4</b>
Nr. imballi/pallet	<b>80</b>
Altezza pallet completo di prodotto (cm)	
<b>Altre note</b>	
<b>Grado alcolico: 43</b>	

Blended malt scotch whisky che contiene single malt invecchiati per almeno 15 anni, provenienti dallo Spayside, Highland e Lowland. Una miscela unica che rappresenta la chiave di volta del marchio, pensata per offrire agli amanti di questo distillato scozzese tutto il carattere e la profondità tipici del genere. Colore giallo dorato intenso che vira all'ambra, al naso è ricco con note di torba, cioccolato fondente e caffè, in un sottofondo affumicato tipico del genere, con accenni di legno. L'assaggio rivela un corpo morbido e ben presente, ricco di cereali tostati e cacao che chiude, secco, su note di spezie e rovere, lasciando dietro una scia di miele di castagno.